
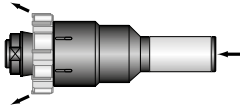
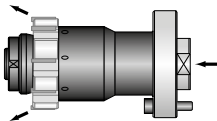
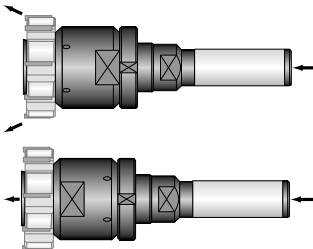
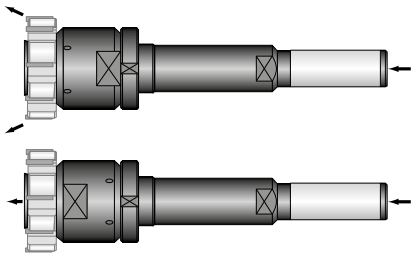




Schneidenringe

Cutting Rings

Typ Type	Ø Bereich mm Ø range mm		Seite page
<b>300</b>	50,600 – 205,599		30
<b>50376</b>	50,600 – 100,599		31
<b>50776</b>	50,600 – 205,599		32
<b>51376</b> <b>51381</b>	50,600 – 165,599		33
<b>51476</b> <b>51481</b>	50,600 – 165,599		34
Ersatzteile Spare parts			35 – 36
Handhabungs-Instruktionen Handling instructions			37–39

## Produkt-Eigenschaften

- Modulare Schneidenringe Ø 50,600 – 205,599 mm
- Nachstellbar, gerade verzahnt
- Verschiedene Schneidstoffe und Beschichtungen
- Einfach und präzise auswechselbar
- Halter mit Innenkühlung
- Halter in kurzer und langer Ausführung

## Produkt-Vorteile

- Nur 16 Halter Größen für Ø Bereich von 50,600 – 205,599 mm
- Alle auf Halter montierte Schneidenringe sind auf Nennmaß geschliffen, d.h. erste Bohrung = gute Bohrung!
- Kurze Bearbeitungszeiten dank hohen Vorschüben und Mehrschneidigkeit
- Verschleiss-Kompensation durch einfaches Nachstellen
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank mehrmaligem Neubestücken
- Reparierte / neubestückte Schneidenringe haben Standzeiten wie Neuwerkzeuge

## Product Features

- Modular Cutting rings Ø 50,600 – 205,599 mm
- Expandable, straight fluted
- Different cutting materials and coatings
- Simple and precise interchangeability
- Holders with internal coolant supply
- Short and long holder version

## Product Advantages

- Only 16 holders sizes for a diameter range of 50,600 – 205,599 mm
- All mounted Cutting rings are ground to the nominal size, e.g. first bore = good bore!
- Short machining times thanks to high feeds and multi-blade design
- Wear compensation through the simple expansion feature.
- High economic efficiency thanks to repeated retippings
- Repaired / retipped Cutting rings have the same tool life as new reamers



# TYP | TYPE 300



## Schneidenring

Gerade verzahnt

## Cutting Ring

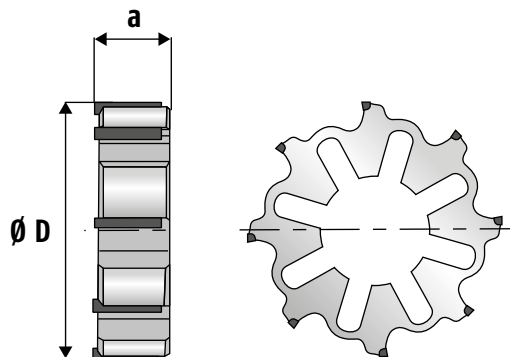
Straight fluted

**i** Anschnittgeometrien Seite 90  
Beschichtungs-Empfehlungen Seite 92–95  
PKD auf Anfrage

**i** Bevel lead geometry see page 90  
Coating recommendations see page 92–95  
PCD on request

### Typ 300 Nachstellbar Type 300 Expandable

HM (Hartmetall / CARBIDE)	CT (CERMET)
30025	30045
30005 TiN	30008 TiAlN
30007 TiAlN	30008P TiAlN-P
30007P TiAlN-P	30045 ATN
30007L TiAlN-L	
30025 ATN	
30025 ATC/BRA	
30025 TAC	



**i** Empfohlene Einsatzdaten Seite 92–95  
Handlungs-Instruktionen Seite 37–39  
Montierbar auf alle Schneidenring-Halter  
Neubestücken und Neubeschichten möglich

**i** Recommended cutting data page 92–95  
Handling instructions page 37–39  
Mountable on all cutting ring holders  
Retipping and recoating possible

Ø D mm	a mm	Zähnezahl No. of teeth
50,600 – 79,599	18,5	6
79,600 – 100,599	18,5	8
100,600 – 110,599	18,5	10
110,600 – 205,599	18,5	12

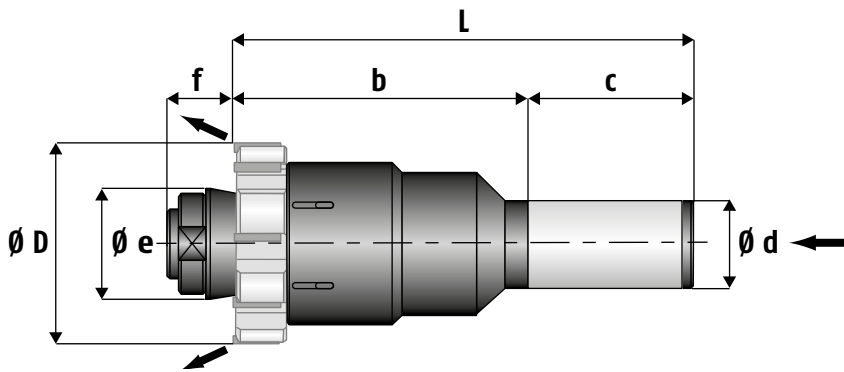
Bestellbeispiel:  
Order example:

Artikel Nr./  
Article no.  
30025ATC

Bohrungs-Ø  
Bore Ø  
100

Bohrungstoleranz  
Bore tolerance  
H7

Anschnittgeometrie  
Bevel lead geometry  
G01



## Schneidenring-Halter

Mit Innenkühlung für Durchgangsbohrungen

## Cutting Ring Holder

With internal coolant supply for through holes

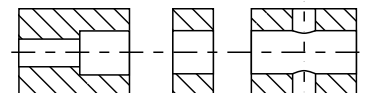
**i** Spannflächen nach Kundenangaben  
Handhabungs-Instruktionen Seite 37–38  
Ersatzteile Seite 36

**i** Clamping flats to customer specification  
Handling instructions page 37–38  
Spare parts page 36

Artikel Nr. Article No.	Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø e mm	f mm	Ø d mm (h6)
50376.008	50,600 – 60,599	165	105	60	30,3	22,5	32
50376.009	60,600 – 70,599	165	105	60	40,0	24,5	32
50376.010	70,600 – 79,599	165	105	60	40,0	24,5	32
50376.011	79,600 – 90,599	175	115	60	56,2	28,5	32
50376.012	90,600 – 100,599	175	115	60	56,2	28,5	32

Geeignet für folgende Bohrungen

Suitable for the following bores



Bestellung: Halter komplett, Schneidenring muss separat bestellt werden.  
Order: complete holder, Cutting Ring must be ordered separately.

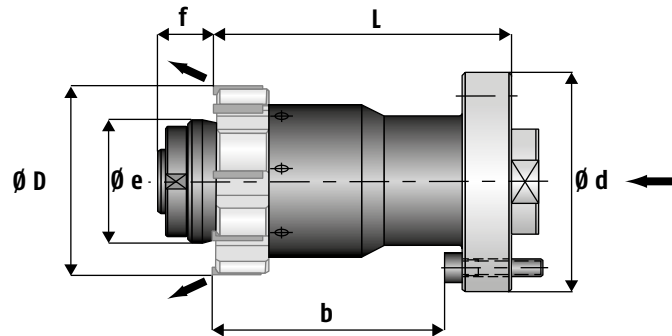


## Schneidenring-Halter

Mit Modul-Flansch für Ausgleichshalter  
Mit Innenkühlung für Durchgangsbohrungen

## Cutting Ring Holder

With module-flange for compensation holders  
With internal coolant supply for through holes

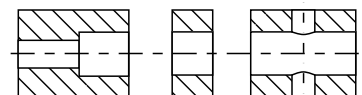


**i** Ausgleichshalter Seite 62–65  
Handhabungs-Instruktionen Seite 37–38  
Ersatzteile Seite 36

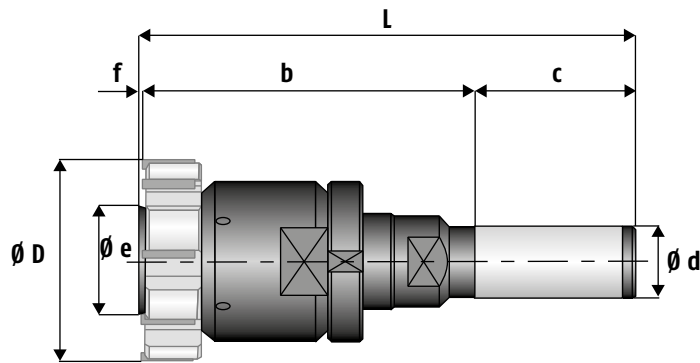
**i** Compensation holder page 62–65  
Handling instructions page 37–38  
Spare parts page 36

Artikel Nr. Article No.	Ø D mm	L mm	b mm	Ø e mm	f mm	Modul Ø mm Module Ø mm
50776.008	50,600 – 60,599	118	89	30,3	22,5	100
50776.009	60,600 – 70,599	126	97	40,0	24,5	100
50776.010	70,600 – 79,599	126	97	40,0	24,5	100
50776.011	79,600 – 90,599	126	97	56,2	28,5	100
50776.012	90,600 – 100,599	126	97	56,2	28,5	100
50776.013	100,600 – 110,599	157		73,4	35,5	100
50776.014	110,600 – 115,599	157		80,4	35,5	100
50776.015	115,600 – 125,599	157		86,4	35,5	100
50776.016	125,600 – 132,599	157		90,4	35,5	100
50776.017	132,600 – 139,599	157		90,4	35,5	100
50776.018	139,600 – 145,599	157		101,1	35,5	100
50776.019	145,600 – 155,599	157		107,1	35,5	100
50776.020	155,600 – 165,599	157		107,4	49,5	100
50776.021	165,600 – 175,599	157		117,4	49,5	100
50776.022	175,600 – 185,599	157		127,4	49,5	100
50776.023	185,600 – 195,599	157		137,0	49,5	100
50776.024	195,600 – 205,599	157		145,4	49,5	100

Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellung: Halter komplett, Schneidenring muss separat bestellt werden.  
Order: complete holder, Cutting Ring must be ordered separately.



## Schneidenring-Halter, kurz

Mit Innenkühlung für Durchgangsbohrungen oder Grundlochbohrungen

## Cutting Ring Holder, short

With internal coolant supply for through holes or blind holes

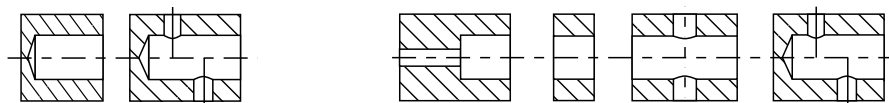
**i** Spannflächen nach Kundenangaben  
Handhabungs-Instruktionen Seite 37, 39  
Ersatzteile Seite 35

**i** Clamping flats to customer specification  
Handling instructions page 37, 39  
Spare parts page 35

Artikel Nr. Article No.	Artikel Nr. Article No.	Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø e mm	f mm	Ø d mm (h6)
51376.008	51381.008	50,600 – 60,599	166,5	105	60	27,8	1,5	20
51376.009	51381.009	60,600 – 70,599	166,5	105	60	37,0	1,5	25
51376.010	51381.010	70,600 – 79,599	166,5	105	60	37,0	1,5	25
51376.011	51381.011	79,600 – 90,599	166,5	105	60	53,2	1,5	32
51376.012	51381.012	90,600 – 100,599	166,5	105	60	53,2	1,5	32
51376.013	51381.013	100,600 – 110,599	166,5	105	60	70,4	1,5	32
51376.014	51381.014	110,600 – 115,599	166,5	105	60	77,4	1,5	32
51376.015	51381.015	115,600 – 125,599	166,5	105	60	83,4	1,5	32
51376.016	51381.016	125,600 – 132,599	166,5	105	60	87,4	1,5	32
51376.017	51381.017	132,600 – 139,599	166,5	105	60	87,4	1,5	32
51376.018	51381.018	139,600 – 145,599	166,5	105	60	99,4	1,5	32
51376.019	51381.019	145,600 – 150,599	166,5	105	60	104,4	1,5	32

Geeignet für folgende Bohrungen

Suitable for the following bores



Bestellung: Halter komplett, Schneidenring muss separat bestellt werden.  
Order: complete holder, Cutting Ring must be ordered separately.



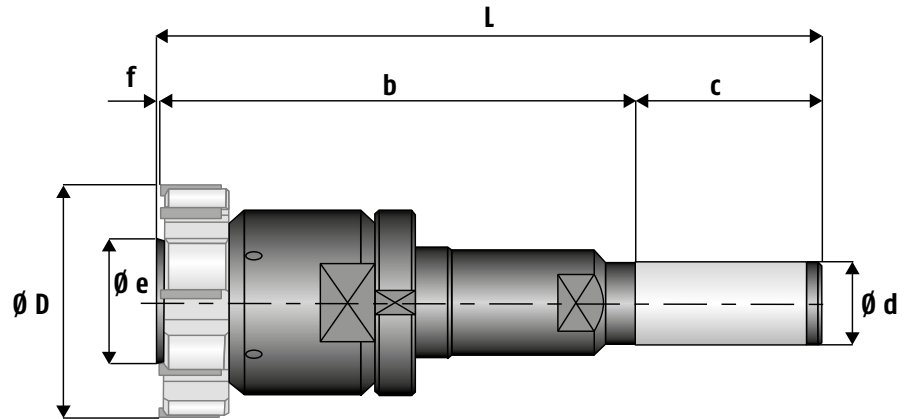
# TYP | TYPE 51476, 51481

## Schneidenring Halter, lang

Mit Innenkühlung für Durchgangsbohrungen oder Grundlochbohrungen

### Cutting Ring Holder

With internal coolant supply for through holes or blind holes



**i** Spannflächen nach Kundenangaben  
Handhabungs-Instruktionen Seite 37, 39  
Ersatzteile Seite 35

**i** Clamping flats to customer specification  
Handling instructions page 37, 39  
Spare parts page 35

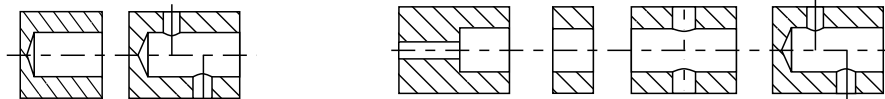


Artikel Nr. Article No.	Artikel Nr. Article No.	Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø e mm	f mm	Ø d mm (h6)
51476.008	51481.008	50,600 – 60,599	275,5	214	60	27,8	1,5	20
51476.009	51481.009	60,600 – 70,599	298,5	237	60	37,0	1,5	25
51476.010	51481.010	70,600 – 79,599	298,5	237	60	37,0	1,5	25
51476.011	51481.011	79,600 – 90,599	301,5	240	60	53,2	1,5	32
51476.012	51481.012	90,600 – 100,599	301,5	240	60	53,2	1,5	32
51476.013	51481.013	100,600 – 110,599	301,5	240	60	70,4	1,5	32
51476.014	51481.014	110,600 – 115,599	301,5	240	60	77,4	1,5	32
51476.015	51481.015	115,600 – 125,599	301,5	240	60	83,4	1,5	32
51476.016	51481.016	125,600 – 132,599	301,5	240	60	87,4	1,5	32
51476.017	51481.017	132,600 – 139,599	301,5	240	60	87,4	1,5	32
51476.018	51481.018	139,600 – 145,599	301,5	240	60	99,4	1,5	32
51476.019	51481.019	145,600 – 150,599	301,5	240	60	104,4	1,5	32

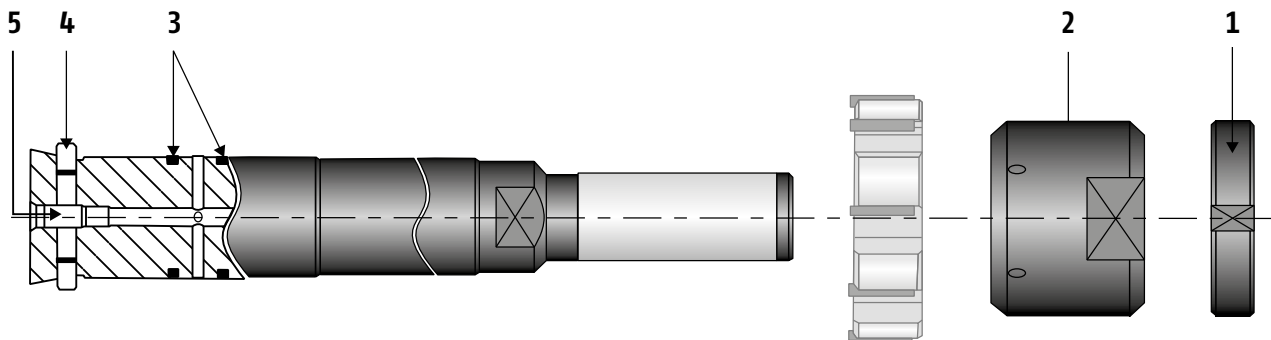


Geeignet für folgende Bohrungen

Suitable for the following bores



Bestellung: Halter komplett, Schneidenring muss separat bestellt werden.  
Order: complete holder, Cutting Ring must be ordered separately.



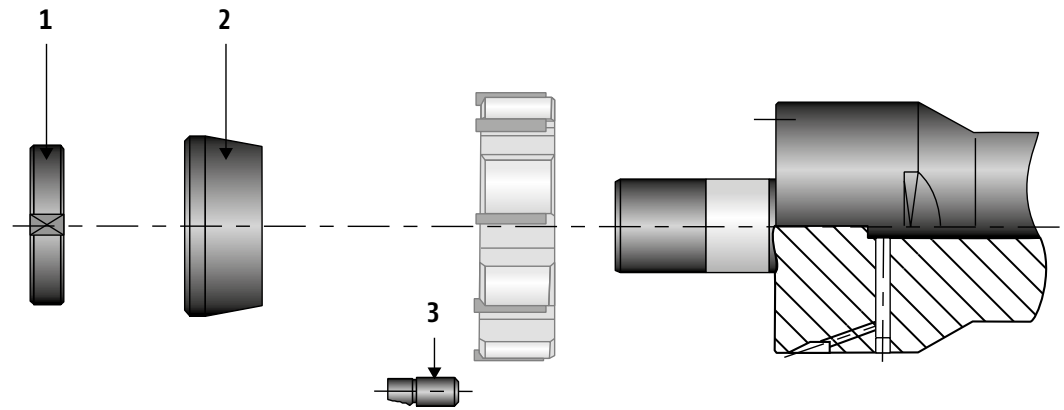
**Für Schneidenring-Halter Typ:**  
51376, 51381, 51481, 51476

**For cutting ring holders type:**  
51376, 51381, 51481, 51476

Ø D mm	1 Nachstellmutter Expansion nut	2 Büchse Bush	3* O-Ring O-ring	4 Mitnahmestift Drive pin	5* Gewindestift Threaded pin
50,600 – 60,599	35023001	51015007	Ø 22 X 2	35014002	M6 x 12 09910520-1
60,600 – 70,599	35023002	51015008	Ø 30 X 2	35014002	M6 x 12 09910520-1
70,600 – 79,599	35023002	51015009	Ø 30 X 2	35014002	M6 x 12 09910520-1
79,600 – 90,599	35023003	51015010	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
90,600 – 100,599	35023003	51015011	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
100,600 – 110,599	35023003	51015012	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
110,600 – 115,599	35023003	51015013	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
115,600 – 125,599	35023003	51015014	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
125,600 – 132,599	35023003	51015015	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
132,600 – 139,599	35023003	51015016	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
139,600 – 145,599	35023003	51015017	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2
145,600 – 150,599	35023003	51015018	Ø 45 X 3	35014003	M10 x 20 09910520-2

\* Für Halter Typ 51376, 51476  
For holder type 51376, 51476

\* Pos. 3 wird nur bei Anwendung mit MMS geliefert.  
Item 3 only supplied for application where MQL is required.



**Für Schneiderring-Halter Typ:**

51376, 51381, 51481, 51476

**For cutting ring holders type:**

51376, 51381, 51481, 51476

Ø D mm	1 Nachstellmutter Expansion nut	2 Konusring Conical Ring	4 Mitnahmestift Drive pin
50,600 – 60,599	09900088	30180005	30030006
60,600 – 70,599	09900090	30180006	30030007
70,600 – 79,599	09900090	30180006	30030007
79,600 – 90,599	09900092	30180007	30030008
90,600 – 100,599	09900092	30180007	30030008
100,600 – 110,599	09900095	30620001	30030008
110,600 – 115,599	09900095	30620002	30030008
115,600 – 120,599	09900095	30620003	30030008
120,600 – 125,599	09900095	30620003	30030008
125,600 – 132,599	09900095	30620004	30030009
132,600 – 139,599	09900095	30620004	30030009
139,600 – 145,599	09900095	30620005	30030009
145,600 – 155,599	09900095	30620006	30030010
155,600 – 165,599	09900102	30620007	30030010
165,600 – 175,599	09900102	30620008	30030010
175,600 – 185,599	09900102	30620009	30030010
185,600 – 195,599	09900102	30620010	30030010
195,600 – 200,599	09900102	30620011	30030010